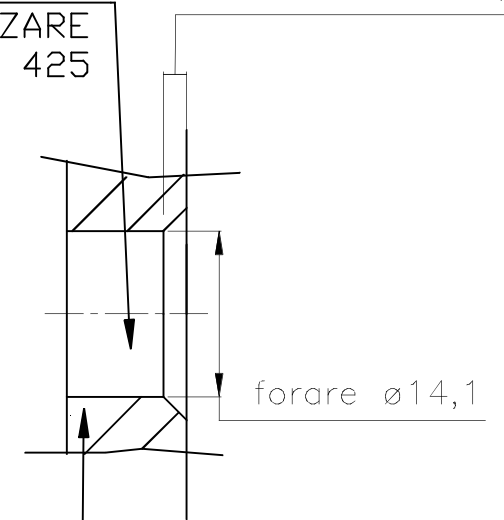


AL MONTAGGIO
UTILIZZARE
PLEXUS 425

PROF. SMUSSO 2/



forare $\varnothing 14,1$

VTR
sp.10,2 minimo
(3 volte il passo)

materiale OT.58 $\varnothing 18$	TOLLERANZE GENERALI/GEN. TOLERANCES								Interassi Scostamenti	0 ... 100 $\pm 0,1$	100 ... 300 $\pm 0,2$	oltre 300 $\pm 0,3$		
	\varnothing Alberi \ominus		\varnothing Fori \oplus		Misure lineari \pm									
	Quote	da	0	6	30	120	315	1000	2000	Oltre	Raccordi non quotati R.0,3		Scala 1/1	Foglio 1/1
	Scostamenti	a	6	30	120	315	1000	2000	4000	4000	Angoli se non specificati $\pm 1^\circ$			
		0.1	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1	1.5	$3,2 \sqrt{\mu m Ra}$	Spigoli non quotati 0.3x45°			
				DISEGNATO DA Giovanni Canalicchio				APPROVATO DA Giovanni Canalicchio				Percorso File \\SERVER\LACTERDISEGNI\IN-10.dwg		
				data 08/07/11				data 08/07/11				Trattamenti Termici e/o Superficiali nessuno		
				firma				firma						
				Cod.dis. IN-10				Desc.dis. INSERTO M8 OT. lungo				SEA STEEL s.r.l.		
Indice di Modifica che annulla e sostituisce il precedente.														
Questo disegno è proprietà della ditta SEA STEEL S.r.l. e non può essere riprodotto o divulgato senza la sua approvazione.														